

INN Aminofix Soil 8

CONCIME ORGANICO AZOTATO FLUIDO EPITELIO ANIMALE IDROLIZZATO FLUIDO

Azoto (N) totale..... 8,4 % p/p equivalente a 10,47 % p/v
Azoto (N) organico..... 8 % p/p equivalente a 9,92 % p/v
Carbonio (C) organico di origine biologica..... 27,5 % p/p equivalente a 34,1 % p/v

CONSENTITO IN AGRICOLTURA BIOLOGICA

Materie prime: epitelio animale idrolizzato fluido con concentrazione massima
in mg/kg di sostanza secca di cromo (VI)= non rilevabile

DATI FISICO-CHIMICI

Peso specifico a 20 °C: 1,240 kg/lit
pH sul tal quale: 6,8 - 7

PROPRIETÀ AGRONOMICHE E BENEFICI

INN Aminofix Soil 8 è una formulazione liquida a base di amminoacidi e peptidi a basso peso molecolare. È in grado di complessare e veicolare nutrienti e principi attivi ai quali può essere associato.

Apporta materiale proteico che la pianta dovrebbe sintetizzare e pertanto consente alla stessa un notevole risparmio energetico e una velocizzazione del processi metabolici.

INN Aminofix Soil 8 si distribuisce in fertirrigazione, partendo dalle prime fasi vegetative, per favorire una maggiore emissione di radici e una migliore architettura dell'apparato radicale.

Le piante avranno così una aumentata capacità assorbente nei confronti di acqua e nutrienti.

In fioritura può essere impiegato per aiutare la pianta ad allegare un maggiore numero di frutti.

Nelle fasi di ingrossamento frutto, stimola il raggiungimento di maggiori calibri, con migliori caratteristiche qualitative (contenuto zuccherino, colore, consistenza dei tessuti e shelf-life).

USO E DOSAGGI

Colture arboree: in fertirrigazione dalla ripresa vegetativa alla raccolta, intervenire 3-4 volte alla dose di 20-25 kg/ha.

Colture orticole: in fertirrigazione dal trapianto alla raccolta, intervenire 5-6 volte alla dose di 20-25 kg/ha.

Colture floricole ed ornamentali: in fertirrigazione durante tutto il ciclo, intervenire 6-7 volte alla dose di 2-2,5 kg/1.000 mq.

Colture estensive (cereali, tabacco, barbabietola): in applicazione fogliare utilizzando botti per il diserbo e per i trattamenti antiparassitari, nelle prime fasi vegetative alla dose di 30-40 kg/ha.

MISCIBILITÀ

Il prodotto è miscibile con altri formulati ma si consiglia di effettuare sempre piccoli test per verificare la compatibilità.

CONFEZIONI: tanica da 30 kg · cisternetta da 1.250 kg



APPLICAZIONE FOGLIARE



FERTIRRIGAZIONE



INNOVATOR
PLANT NUTRITION AND PHYSIOLOGY

Innovator S.r.l. · Via San Carlo, 12/4
40023 Castel Guelfo di Bologna (BO) Italy
Cell. +39 366 61 58 968 · info@innovatorsrl.it
www.innovatorfertilizzanti.it